

制造大师



革命性二合一水刀ProtoMAX，延续了OMAX水射流的技术特点，适用于快速精确切割。它可以切割绝大多数材料，广泛适用于原型研究设计和小规模生产。

ProtoMAX可以切割绝大多数材料

擅长切割的材质

- 铝； 不锈钢； 低碳钢； 花岗石； 白色大理石；
亚克力； 玻璃； 碳纤维； 泡沫棉
- 能轻松加工连激光也无法切割的复合材料，
及玻璃等脆性易碎材料

切割范围

- 0-25mm厚度的材料



产品视频



OMAX® 傲马水切割

OMAX



ProtoMAX的线性切割数据

说明：品质1，切割速度最快，品质5，切割效果最好，一般使用推荐为品质3。此表格数据为线性切割速度，实际切割速度会根据图纸复杂程度而有所不同。

材料	厚度	品质1速度 (mm/min)	品质3速度 (mm/min)	品质5速度 (mm/min)
铝6061	1 mm	1111.11 mm/min	666.67 mm/min	370.37 mm/min
	3 mm	333.33 mm/min	200 mm/min	91.39 mm/min
	5 mm	200 mm/min	125 mm/min	71.43 mm/min
	10 mm	111.11 mm/min	62.5 mm/min	34.48 mm/min
碳纤维	1 mm	2222.22 mm/min	1818.18 mm/min	1052.63 mm/min
	3 mm	1111.11 mm/min	625 mm/min	305.88 mm/min
	5 mm	666.67 mm/min	370.37 mm/min	206.19 mm/min
	10 mm	322.58 mm/min	175.44 mm/min	98.04 mm/min
UHMW	1 mm	2500 mm/min	2142.86 mm/min	1250 mm/min
	3 mm	1363.64 mm/min	750 mm/min	416.67 mm/min
	5 mm	810.81 mm/min	441.18 mm/min	245.90 mm/min
	10 mm	389.61 mm/min	209.79 mm/min	116.73 mm/min
不锈钢304	1 mm	333.33 mm/min	250.00 mm/min	142.86 mm/min
	3 mm	142.86 mm/min	80.33 mm/min	50.00 mm/min
	5 mm	90.91 mm/min	52.63 mm/min	29.41 mm/min
	10 mm	45.45 mm/min	24.39 mm/min	13.70 mm/min

安装须知

- 占地面积: 1 m x 1 m
- 动力电源: 230-240 V, 30 A, 单相动力电, 50/60 Hz
- 预留进水管及下水道
- 只需自来水, 水压在45 PSI - 80 PSI
- 需使用80目以上的石榴砂

环境友好

- 在实验室环境内, ProtoMAX的水下切割噪音是76分贝
 - 全机消耗品包含水和石榴砂皆为无污染材料, 符合美国及中国的环保条例



请关注微信公众号

南京傲马水射流有限公司

Nanjing Oma Waterjet Co., Ltd.

南京市江宁区将军大道681号世锋台创工业园C3座

TEL 025-52771281 E-mail omax@omaxchina.com